

# コア圧縮試験依頼書・試験記録書

受付コード	K - - 号	供試体の受領日	年 月 日
供試体の返却	<input type="checkbox"/> 要 <input type="checkbox"/> 不要	試験立会い	<input type="checkbox"/> 有 (時間 ) <input type="checkbox"/> 無
欠陥の有無	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	その他	

依頼者	
件名	
住所	
現場住所	

試験品目	試験品目製造者名
供試体採取日	試験日
材齢日	日 1.切取り時の材齢 2.試験時の材齢 粗骨材の最大寸法
切取り位置・方法	位置 方法 打込み方向と載荷方向
採取責任者	所属 氏名
成型方法	養生方法 養生温度 °C

強度試験結果														
供試体検査記録										試験結果				
供試体 No.	直径 (d) (mm)	直線度 (平均直径の3%以内) (mm)	高さ (h) (mm)	平行度 (平均高さの±1.0 mm) (mm)	直角度 (0.5°以下) (°)		上面平面度 (0.05 mm以下) (mm)		底面平面度 (0.05 mm以下) (mm)		供試体質量 (g)	供試体外観	最大荷重 (kN)	破壊状況
	計測値	計測値	計測値	最大値と最低値	上面計測値	底面計測値	最大値と最低値	最大値と最低値の差	最大値と最低値	最大値と最低値の差				

立会者	試験者
-----	-----

備考 試験方法はJIS A 1107:2022による。	承認者	確認者	試験者

\*本試験にかかわる情報の管理は機密保持情報として試験所が責任を持って管理します。